



ANKERSMID SAMPLING

## Podgrzewane przewody Ankersmid

MLU

Podgrzewane przewody – samoograniczające temperaturę w zakresie 10 °C – 120 °C

AHL 010, 011, 012 – zamocowana na stałe rurka PTFE

AHL 016, 017, 018 – wymienna rurka PTFE

AHL 022, 023, 024 – zamocowana na stałe rurka SS316

### Zastosowanie

Elektrycznie podgrzewane przewody serii AHL, są przeznaczone do podłączenia wszystkich elementów poboru próby firmy Ankersmid. Zastosowanie podgrzewanej linii powoduje, że wszystkie składniki gazu w strumieniu próbki, pozostaną w temperaturze powyżej ich punktu rosy, co eliminuje ryzyko powstania kondensacji. Jest to bezpieczny sposób na przetransportowanie próbki do analizatorów lub specjalnych chłodziń Ankersmid. Podgrzewane elektrycznie linie próbkowania serii AHL X, są zaprojektowane do transportu próbki gazu przez strefę wybuchową typu 1 lub 2, nie natomiast dla stref 0.

### Opis

Podgrzewane przewody, są produkowane zgodnie z specyfikacją klienta o określonej długości i pakowane w fabryce. Element grzejny stosowany w przewodach, posiada funkcję autoregulacji. Przewód grzejny jest montowany do rurki poboru próby, w sposób ścisły, eliminując występowanie zimnych obszarów lub stref w nagrzanej linii i możliwość powstania potencjalnej blokady.

Oferujemy szereg standardowych linii, które pasują do układów produkowanych na życzenie klienta



Produkcja całkowita "gotowy do użycia"

JEDEN przewód podgrzewany z automatyczną regulacją temperatury

Brak występowania zimnych miejsc

Rurka DN 4/6, 6/8 lub 8/10 mm

a) rurka PTFE zamocowana na stałe

b) wymienna rurka z PTFE

c) rurka SS316 zamocowana na stałe

 Dostępne przewody zgodne z ATEX



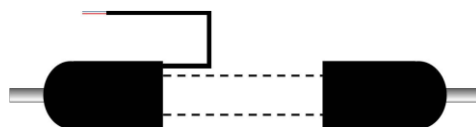
Zgodność z definicją ATEX:

### EX II 2G EEXe ma IIC T3

- ✓ Zabezpieczenie przed wybuchem II grupy
- ✓ 2G            kategoria (strefa 1)
- ✓ Eex           norma europejska
- ✓ e              zgodność z DIN EN 60079-7
- ✓ ma            zgodność z DIN EN 60079-18 (profilowanie)
- ✓ IIC            grupa gazowa (wodór)
- ✓ T3            klasa temperaturowa do 200°C



Temperatura pracy +10°C do -20°C otoczenie	Średnica rurki	Kod przewodu (m)	Montaż początkowy i końcowy (1x)
Rurka PTFE zamocowana na stałe	DN 4/6mm	AHL 010	AHL 102
	DN 6/8mm	AHL 011	
	DN 8/10mm	AHL 012	



Wymienna rurka PTFE	DN 4/6mm	AHL 016	AHL 108
	DN 6/8mm	AHL 017	
	DN 8/10mm	AHL 018	



Rurka SS316 zamocowana na stałe	DN 4/6mm	AHL 022	AHL 124
	DN 6/8mm	AHL 023	
	DN 8/10mm	AHL 024	



Temperatura pracy +80°C do -20°C otoczenie	Dodatkowe p/n dla wszystkich średnic	AHL M025	-
Temperatura pracy +120°C do -20°C otoczenie	Dodatkowe p/n dla wszystkich średnic	AHL M060	-
Przewód podgrzewany zaprojektowany jako ATEX	Dodatkowe p/n dla wszystkich linii typu AHL 010-012-016-018 i 022- 024	AHLX 01x AHLX 02x	AHLX 1xx

DN	DN 4/6	DN 6/8	DN 8/10
Średnica zewnętrzna rurki	6 mm	8 mm	10 mm
Średnica zewnętrzna rurki karbowanej	42.5mm (Standard) / 42.5mm (ATEX)		
Średnica zewnętrzna nasadek twardych	47mm (Standard) / 47mm (ATEX)		
Pobór mocy przy +10°C	26W/m	26W/m	26W/m
Pobór mocy przy +80°C	46W/m	46W/m	46W/m
Pobór mocy przy +120°C	63W/m	63W/m	63W/m
Długość elementu łączącego	25mm		
Min. promień gięcia	270mm		
Maks. produkowana długość	78m		
Maks. temperatura otoczenia	-40°C to +85°C		

Wymiary i minimalny promień gięcia (tolerancja: długość: 2%, średnica: 5%)



ANKERSMID SAMPLING

## Podgrzewane przewody Ankersmid

MLU

Podgrzewane przewody – regulacja temperatury w zakresie 200 °C / 250 °C

AHL 030, 031, 032 – zamocowana na stałe rurka PTFE

AHL 033, 034, 035 – wymienna rurka PTFE

AHL 036, 037, 038 – zamocowana na stałe rurka SS316

### Zastosowanie

Elektrycznie podgrzewane przewody serii AHL, są przeznaczone do podłączenia wszystkich elementów poboru próby firmy Ankersmid. Zastosowanie podgrzewanej linii powoduje, że wszystkie składniki gazu w strumieniu próbki pozostaną w temperaturze powyżej ich punktu rosy, co eliminuje ryzyko powstania kondensacji. Jest to bezpieczny sposób na przetransportowanie próbki do analizatorów lub specjalnych chłodziaczy Ankersmid. Podgrzewane elektrycznie linie próbkowania serii AHL X, są zaprojektowane do transportu próbki gazu przez strefę wybuchową typu 1 lub 2, nie natomiast dla stref 0.

### Opis

Podgrzewane przewody, są produkowane zgodnie z specyfikacją klienta o określonej długości i pakowane w fabryce. Element grzejny stosowany w przewodach, posiada funkcję autoregulacji. Przewód grzejny jest montowany do rurki poboru próby, w sposób ścisły, eliminując występowanie zimnych obszarów lub stref w nagrzanej linii i możliwość powstania potencjalnej blokady.

Oferujemy szereg standardowych linii, które pasują do układów produkowanych na życzenie klienta




**Zgodność z definicją ATEX:**

**EX II 2G EExe ma IIC T3**

- ✓ Zabezpieczenie przed wybuchem II grupy
- ✓ 2G            kategoria (strefa 1)
- ✓ EEx        norma europejska
- ✓ e            zgodność z DIN EN 60079-7
- ✓ ma         zgodność z DIN EN 60079-18 (profilowanie)
- ✓ IIC         grupa gazowa (wodór)
- ✓ T3         klasa temperaturowa do 200°C

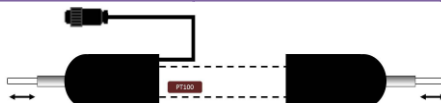


- Produkcja całkowita "gotowy do użycia"**
- JEDEN przewód podgrzewany**
- Brak występowania zimnych miejsc**
- Rurka DN 4/6, 6/8 lub 8/10 mm**
  - a) rurka PTFE zamocowana na stałe
  - b) wymienna rurka z PTFE
  - c) rurka SS316 zamocowana na stałe
-  **Dostępne przewody zgodne z ATEX**
- Zintegrowane PT100 (inne dostępne na życzenie)**
- Wymagany zewnętrzny kontroler temperatury**

Temperatura pracy +200°C do -20°C otoczenie	Średnica rurki	Kod przewodu (m)	Montaż początkowy i końcowy(1x)
<b>Rurka PTFE zamocowana na stałe</b>	DN 4/6mm	AHL 030	AHL 302
	DN 6/8mm	AHL 031	
	DN 8/10mm	AHL 032	



<b>Wymienna rurka PTFE</b>	DN 4/6mm	AHL 033	AHL 305
	DN 6/8mm	AHL 034	
	DN 8/10mm	AHL 035	



<b>Rurka SS316 zamocowana na stałe</b>	DN 4/6mm	AHL 036	AHL 308
	DN 6/8mm	AHL 037	
	DN 8/10mm	AHL 038	



<b>Temperatura pracy +250°C do -20°C otoczenie</b>	Dodatkowe p/n dla wszystkich średnic	AHL H250	-
<b>Przewód podgrzewany zaprojektowany jako ATEX</b>	Dodatkowe p/n dla wszystkich linii typu AHL 030-038	AHLX 03x	AHLX 30x

DN	DN 4/6	DN 6/8	DN 8/10
Średnica wewnętrzna rurki	6 mm	8 mm	10 mm
Średnica zewnętrzna rurki karbowanej	42.5mm (Standard) / 42.5mm (ATEX)		
Średnica zewnętrzna nasadek twardych	47mm (Standard) / 47mm (ATEX)		
Pobór mocy przy +200°C (stała rurka wewnętrzna)	100W/m	100W/m	100W/m
Pobór mocy przy +200°C (wymienna rurka wewnętrzna)	100W/m	125W/m	125W/m
Pobór mocy przy +250°C (stała rurka wewnętrzna)	125W/m	125W/m	125W/m
Pobór mocy przy +250°C (wymienna rurka wewnętrzna)	125W/m	150W/m	150W/m
Długość elementu łączącego	25mm		
Min. promień gięcia	270mm		
Maks. temperatura otoczenia	-40°C to +85°C		
Maks. produkowana długość (z 1 obwodem przewodu grzejącego)	46m w 230VAC (25m w 115VAC)		

Wymiary i minimalny promień gięcia (tolerancja: długość: 2%, średnica: 5%)

### Technika pomiarowa MLU:

**Kompletne systemy oraz przyrządy do pomiarów w emisji i imisji zanieczyszczeń do powietrza. Przenośne przyrządy pomiarowe (GC, PID, FTIR, NDIR), poborniki pyłu. Serwis i kalibracja przyrządów pomiarowych.**

Wszystkie informacje były dokładnie sprawdzone. MLU-PL nie ponosi odpowiedzialności w wypadku zaistniałych błędów.  
Tłumaczenie MLU-PL, Listopad 2022. Wersja 1.0

# MLU

## MLU

dostarcza i serwisuje  
kompletne systemy  
monitoringu  
zanieczyszczeń do  
powietrza  
oraz aparaturę procesową

**MLU Polska:**  
ul. Połomińska 16  
40-585 Katowice  
Polska

<https://www.mlu.pl>

[biuro@mlu.pl](mailto:biuro@mlu.pl)

tel.+48 32 25 19 354



**Podgrzewane  
przewody  
Ankersmid**



ANKERSMID SAMPLING