

Monitoring emisji podczas procesów spalania

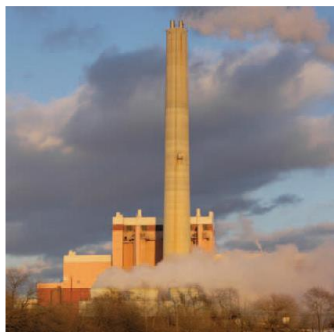


Monitorowanie emisji ze spalarni, jest wymagającą aplikacją dla ciągłych systemów monitoringu emisji. Emisje te są silnie korozyjne a niektóre z gazów są rozpuszczalne. Ponadto, spalane odpady stale się zmieniają, wobec czego powstająca temperatura gazu kominowego jest bardzo zróżnicowana.

Monitorowanie emisji ze spalania

Istnieje kilka rodzajów spalarni i dopalaczy termicznych stosowanych w różnych gałęziach przemysłu. Firma Protea posiada bogate doświadczenie w monitorowaniu emisji i kontrolowaniu spalin, z wybudowanymi systemami oczyszczania. Systemy CEM mogą być wykorzystywane w następujących zastosowaniach:

- ❖ Duże spalarnie odpadów.
- ❖ Projekty przetwarzania odpadów w energię.
- ❖ Spalarnie odpadów biologicznych i chemicznych.
- ❖ Dopalacze termiczne w przemyśle motoryzacyjnym.
- ❖ Spalanie morskie.
- ❖ Spalanie w przemyśle chemicznym.
- ❖ Spalarnie celulozy.
- ❖ Krematoria i spalarnie zwierząt.



Nasze rozwiązanie

Ciągły monitoring emisji

Analizator P2000 IR jest odporny na korozję powodowaną przez kwaśne gazy, utrzymując próbkę gazu powyżej punktu rosy. Z integralną funkcją automatycznego zerowania i możliwością kalibracji, przyrząd ten prezentuje niskie koszty instalacji i konserwacji. Oprócz monitoringu emisji zanieczyszczeń, system można rozszerzyć o pomiary tlenu, cząstek stałych i prędkości. Zintegrowane podejście do systemów CEM, umożliwia normalizację stężeń, raportowanych w odniesieniu do suchej masy oraz pomiary masy.

Kontrola systemów oczyszczania

Analizator jest idealnym rozwiązaniem do kontroli płuczek, wykonując pomiary HCl w obecności wysokich poziomów pary wodnej. Jest to szczególnie istotne w przypadku konieczności sterowania systemami oczyszczania gazów spalinowych. Analizator dobrze sprawdza się również w zastosowaniach przy wysokich zawartościach pyłu w cementowniach i spalarniach. P2000 wykonuje pomiary niezbędne do analizy gazów powstających w procesie usuwania tlenków azotu przez wstrzykiwanie amoniaku. Proces ten, jeśli jest przeprowadzany równoległe z pomiarami skrubera przy użyciu drugiego analizatora, może rozszerzyć możliwości kontroli analizatora wieloskładnikowego, za pomocą kontrolera Protea S-PC.

Typowe zakresy

H ₂ O	0-20%
CO ₂	0-20%
HF	0-200 mg/Nm ³
HCl	0-1500 mg/Nm ³
CO	0-250 mg/Nm ³
SO ₂	0-600 mg/Nm ³
NO	0-400 mg/Nm ³
NO ₂	0-400 mg/Nm ³

Typowe zakresy

H ₂ O	0-25%
CO ₂	0-20%
HCl	0-400 mg/Nm ³
SO ₂	0-400 mg/Nm ³
CO	0-300 mg/Nm ³
NH ₃	0-250 mg/Nm ³
N ₂ O	0-600 mg/Nm ³



Technika pomiarowa MLU:
Kompletne systemy oraz przyrządy do pomiarów w emisji i imisji zanieczyszczeń do powietrza. Przenośne przyrządy pomiarowe (GC, PID, FTIR, NDIR), poborniki pyłu. Serwis i kalibracja przyrządów pomiarowych.

Wszystkie informacje były dokładnie sprawdzone. MLU-PL nie ponosi odpowiedzialności w wypadku zaistniałych błędów.
Tłumaczenie MLU-PL, Luty 2022. Wersja 1.0

MLU

MLU

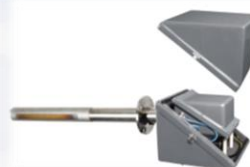
dostarcza i serwisuje
kompletne systemy
monitoringu
zanieczyszczeń do
powietrza
oraz aparaturę procesową

MLU Polska:
ul. Połomińska 16
40-585 Katowice
Polska

<https://www.mlu.pl>

biuro@mlu.pl

tel.+48 32 25 19 354



**Monitoring emisji
podczas procesów
spalania**

